



REGIONE TOSCANA
Consiglio Regionale

DIREZIONE DI AREA - ASSISTENZA ISTITUZIONALE
SETTORE BILANCIO E FINANZE
UFFICIO GESTIONE ECONOMICA DEL TRATTAMENTO DEGLI ELETTI

RIEPILOGO EMOLUMENTI LORDI E RIMBORSI COMPLESSIVI - 12^ LEGISLATURA - 2026

GEMELLI CLAUDIO	INDENNITA' DI CARICA	INDENNITA' DI FUNZIONE *	RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota fissa) **	RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota variabile) ***	RIMB. SPESE ATTIVITA' ISTITUZIONALI (fuori dal territorio regionale)	TOTALE
GENNAIO 2026	€ 7.334,13	€ 451,33	€ 1.977,00	€ 345,60	€ -	€ 10.108,06
FEBBRAIO 2026	€ 7.334,13	€ 451,33	€ 1.977,00	€ 345,60	€ -	€ 10.108,06
MARZO 2026	€ 7.334,13	€ 451,33	€ 1.977,00	€ 345,60	€ -	€ 10.108,06
APRILE 2026	€ 7.334,13	€ 451,33	€ 1.977,00	€ 345,60	€ -	€ 10.108,06
MAGGIO 2026	€ 7.334,13	€ 451,33	€ 1.977,00	€ 345,60	€ -	€ 10.108,06
GIUGNO 2026	€ 7.334,13	€ 451,33	€ 1.977,00	€ 345,60	€ -	€ 10.108,06
LUGLIO 2026						€ -
AGOSTO 2026						€ -
SETTEMBRE 2026						€ -
OTTOBRE 2026						€ -
NOVEMBRE 2026						€ -
DICEMBRE 2026						€ -
TOTALI PARZIALI	€ 44.004,78	€ 2.707,98	€ 11.862,00	€ 2.073,60	€ -	€ 60.648,36

* = importi comprensivi di eventuale conguaglio indennità dovuto alla modifica della funzione svolta.

** = importi già decurtati dagli eventuali recuperi per: assenze; rispetto del limite massimo di rimborso consentito dalla LR 3/2009.

*** = importi già decurtati da eventuali recuperi per: assenze.