



MODULO 4
01.03.06

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

IL/LA CONSIGLIERE/A REGIONALE Brenda Barnini
(nome e cognome)

DICHIARA
la propria situazione patrimoniale relativa a:

BENI IMMOBILI				
Natura del diritto ¹	Quota (%)	Descrizione dell'immobile (categoria catastale)	Comune e Provincia	Annotazioni ²
	50%	A2	Empoli (FI)	

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Descrizione tipologia e targa ³	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni ²
toyota yaris		2025	

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, abitazione.....

² Qualora si tratti di immobile/bene mobile iscritto in pubblici registri/società/impresa all'estero indicare il paese.

³ Gli uffici provvederanno all'oscuramento della targa prima della pubblicazione del documento.

PARTECIPAZIONI A SOCIETÀ QUOTATE O NON QUOTATE		
Denominazione della società (anche estera)	Numero azioni o quote	Annotazioni ²
Ente Cambiano	1 azione del valor nominale di Euro 306	

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	Annotazioni ²

TITOLARITÀ DI IMPRESA		
Denominazione dell'impresa	Natura dell'incarico	Annotazioni ²

Sul mio onore affermo che la dichiarazione di cui sopra corrisponde al vero.

Allego copia dell'ultima dichiarazione dei redditi ai fini Irpef.

Luogo e data Empoli 23/11/2025

Firma



BRENDA BARNINI
23/11/2025 09:46:11 UTC+0100

**Informativa ai sensi dell'articolo 13 del Regolamento UE 679/2016
(Regolamento Generale sulla protezione dei dati)**

Ai sensi dell'articolo 13 del Reg. UE/679/2016, La informo che:

- a) i Suoi dati personali vengono trattati per fini istituzionali sulla base della normativa vigente in materia, ed in particolare del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 (Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni);
- b) il conferimento dei suddetti dati ha carattere obbligatorio. L'eventuale mancata o incompleta comunicazione dei dati dà luogo alla sanzione amministrativa pecuniaria di cui all'art. 47 del d.lgs. 33/2013;
- c) i dati raccolti non saranno oggetto di comunicazione a terzi, se non per obbligo di legge e saranno diffusi secondo le modalità stabilite dal d.lgs. n. 33/2013 mediante pubblicazione sul sito istituzionale del Consiglio regionale della Toscana nell'apposita Sezione Amministrazione Trasparente. I suddetti dati sono trattati manualmente e/o con l'ausilio dei mezzi informatici e con l'osservanza di ogni misura cautelativa della sicurezza e della riservatezza dei dati nel rispetto della normativa in materia di protezione dei dati personali;
- d) il titolare del trattamento è la Regione Toscana – Consiglio regionale (dati di contatto: Via Cavour n.4 50129 Firenze - consiglioregionale@postacert.toscana.it), che tratta i dati personali ai sensi dell'art. 6 del GDPR 2016/679 in quanto il trattamento è necessario per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico o connesso all'esercizio dei pubblici poteri di cui è investito;
- e) i Suoi dati saranno conservati presso gli uffici del Responsabile del procedimento (Area Assistenza Istituzionale) per le finalità sopraindicate. Saranno poi conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa e per il tempo previsto dalla normativa vigente sugli archivi pubblici;
- f) ha il diritto di accedere ai dati personali che la riguardano, di chiederne la rettifica, la cancellazione e la limitazione, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi ai sensi del Reg. UE/679/2016 rivolgendo le richieste al Responsabile della protezione dei dati (urp_dpo@regione.toscana.it);
- g) può inoltre proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali, seguendo le indicazioni riportate sul sito dell'Autorità di controllo (<http://www.garanteprivacy.it/web/guest/home/docweb/-/docweb-display/docweb/4535524>).