



REGIONE TOSCANA
Consiglio Regionale

DIREZIONE DI AREA - ASSISTENZA ISTITUZIONALE
SETTORE BILANCIO E FINANZE
UFFICIO GESTIONE ECONOMICA DEL TRATTAMENTO DEGLI ELETTI

RIEPILOGO EMOLUMENTI LORDI E RIMBORSI COMPLESSIVI - 12^A LEGISLATURA - 2026

| SPINELLI SERENA | INDENNITA' DI CARICA | INDENNITA' DI FUNZIONE * | RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota fissa) ** | RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota variabile) *** | RIMB. SPESE ATTIVITA' ISTITUZIONALI (fuori dal territorio regionale) | TOTALE |
|------------------------|-------------------------|-----------------------------|---|--|---|-------------|
| GENNAIO 2026 | € 7.334,13 | € 451,33 | € 1.977,00 | € 345,60 | € - | € 10.108,06 |
| FEBBRAIO 2026 | € 7.334,13 | € 451,33 | € 1.977,00 | € 345,60 | € - | € 10.108,06 |
| MARZO 2026 | € 7.334,13 | € 451,33 | € 1.927,00 | € 328,32 | € - | € 10.040,78 |
| APRILE 2026 | | | | | | € - |
| MAGGIO 2026 | | | | | | € - |
| GIUGNO 2026 | | | | | | € - |
| LUGLIO 2026 | | | | | | € - |
| AGOSTO 2026 | | | | | | € - |
| SETTEMBRE 2026 | | | | | | € - |
| OTTOBRE 2026 | | | | | | € - |
| NOVEMBRE 2026 | | | | | | € - |
| DICEMBRE 2026 | | | | | | € - |
| TOTALI PARZIALI | € 22.002,39 | € 1.353,99 | € 5.881,00 | € 1.019,52 | € - | € 30.256,90 |

* = importi comprensivi di eventuale conguaglio indennità dovuto alla modifica della funzione svolta.

** = importi già decurtati dagli eventuali recuperi per: assenze; rispetto del limite massimo di rimborso consentito dalla LR 3/2009.

*** = importi già decurtati da eventuali recuperi per: assenze.