



REGIONE TOSCANA
Consiglio Regionale

DIREZIONE DI AREA - ASSISTENZA ISTITUZIONALE
SETTORE BILANCIO E FINANZE
UFFICIO GESTIONE ECONOMICA DEL TRATTAMENTO DEGLI ELETTI

RIEPILOGO EMOLUMENTI LORDI E RIMBORSI COMPLESSIVI - 12^A LEGISLATURA - 2026

GIANI EUGENIO	INDENNITA' DI CARICA	INDENNITA' DI FUNZIONE *	RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota fissa) **	RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota variabile) ***	RIMB. SPESE ATTIVITA' ISTITUZIONALI (fuori dal territorio regionale)	TOTALE
GENNAIO 2026	€ 7.334,13	€ 2.651,57	€ 2.819,81	€ -	€ -	€ 12.805,51
FEBBRAIO 2026	€ 7.334,13	€ 2.651,57	€ 2.819,81	€ -	€ -	€ 12.805,51
MARZO 2026	€ 7.334,13	€ 2.651,57	€ 2.819,81	€ -	€ -	€ 12.805,51
APRILE 2026	€ 7.334,13	€ 2.651,57	€ 2.819,81	€ -	€ -	€ 12.805,51
MAGGIO 2026						€ -
GIUGNO 2026						€ -
LUGLIO 2026						€ -
AGOSTO 2026						€ -
SETTEMBRE 2026						€ -
OTTOBRE 2026						€ -
NOVEMBRE 2026						€ -
DICEMBRE 2026						€ -
TOTALI PARZIALI	€ 29.336,52	€ 10.606,28	€ 11.279,24	€ -	€ -	€ 51.222,04

* = importi comprensivi di eventuale conguaglio indennità dovuto alla modifica della funzione svolta.

** = importi già decurtati dagli eventuali recuperi per: assenze; rispetto del limite massimo di rimborso consentito dalla LR 3/2009.

*** = importi già decurtati da eventuali recuperi per: assenze.

Il rimborso spese delle attività istituzionali del Pres. Giani è pubblicato su "Amministrazione Trasparente" del sito della Giunta Regionale.