



REGIONE TOSCANA
Consiglio Regionale

DIREZIONE DI AREA - ASSISTENZA ISTITUZIONALE
SETTORE BILANCIO E FINANZE
UFFICIO GESTIONE ECONOMICA DEL TRATTAMENTO DEGLI ELETTI

RIEPILOGO EMOLUMENTI LORDI E RIMBORSI COMPLESSIVI - 11^ LEGISLATURA - 2025

GIANI EUGENIO	INDENNITA' DI CARICA	INDENNITA' DI FUNZIONE *	RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota fissa) **	RIMB. ESERCIZIO MANDATO (quota variabile) ***	RIMB. SPESE ATTIVITA' ISTITUZIONALI (fuori dal territorio regionale)	TOTALE
GENNAIO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
FEBBRAIO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
MARZO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
APRILE 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
MAGGIO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
GIUGNO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
LUGLIO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
AGOSTO 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
SETTEMBRE 2025	€ 7.334,13	€ 2.820,82	€ 2.845,05	€ -	€ -	€ 13.000,00
OTTOBRE 2025						€ -
NOVEMBRE 2025						€ -
DICEMBRE 2025						€ -
TOTALI PARZIALI	€ 66.007,17	€ 25.387,38	€ 25.605,45	€ -	€ -	€ 117.000,00

* = importi comprensivi di eventuale conguaglio indennità dovuto alla modifica della funzione svolta.

** = importi già decurtati dagli eventuali recuperi per: assenze; rispetto del limite massimo di rimborso consentito dalla LR 3/2009.

*** = importi già decurtati da eventuali recuperi per: assenze.

Il rimborso spese delle attività istituzionali del Pres. Giani è pubblicato su "Amministrazione Trasparente" del sito della Giunta Regionale.