



REGIONE TOSCANA
Consiglio regionale

*Commissione Regionale per le Pari
Opportunità*

Firenze, 28 novembre 2025

Seduta n. 93

Alle componenti l'Ufficio di Presidenza
della Commissione regionale per le Pari
Opportunità

LORO SEDI

e p.c. Al Dott. Andrea Di Bernardo

Oggetto: Convocazione riunione Ufficio di Presidenza CRPO

Comunico che, ai sensi dell'art 5 comma 4 della L.R. 76/09 è convocato l'Ufficio di
Presidenza, il giorno:

Lunedì 3 dicembre 2025, ore 15,00
ON LINE

con il seguente ordine del giorno:

- Presa d'atto dimissioni componente Maria Federica Giuliani

Link per partecipare: meet.google.com/ihs-inqf-tdx

Cordiali saluti.

D'ordine della Presidente
(per il Dirigente)

Dott.ssa Antonella Accardo
Titolare di incarico di Elevata Qualificazione