

Consiglio regionale della Toscana

ESTRATTO DAL PROCESSO VERBALE DELLA SEDUTA DEL 30 LUGLIO 2009.

Presidenza del Vicepresidente del Consiglio regionale Alessandro Starnini.

Deliberazione n. 45 concernente:

Legge regionale 25 giugno 2002, n. 22 (Norme e interventi in materia di informazione e comunicazione. Disciplina del Comitato regionale per le comunicazioni). Programma annuale delle attività di informazione e comunicazione del Consiglio regionale per l'anno 2009.

omissis

Il Presidente mette in approvazione la seguente proposta di deliberazione:

Il Consiglio regionale

Vista la legge regionale 25 giugno 2002, n. 22 (Norme e interventi in materia di informazione e comunicazione. Disciplina del Comitato regionale per le comunicazioni);

Visto, in particolare, che l'articolo 4 (Programma annuale) della legge citata dispone che la Giunta regionale e il Consiglio regionale approvino, secondo le rispettive competenze e nell'ambito dei finanziamenti di bilancio, il rispettivo programma annuale delle attività di informazione e comunicazione, recante indirizzi e previsioni di intervento;

Visto il programma annuale nel quale sono indicati gli indirizzi e le previsioni di intervento delle attività di informazione e comunicazione del Consiglio regionale, predisposto dalla competente struttura del Consiglio regionale; dopo un articolato confronto con commissioni, presidenti dei gruppi consiliari e uffici;

Delibera

1. di approvare il programma annuale delle attività di informazione e comunicazione del Consiglio regionale per l'anno 2009, allegato A;

2. di dare atto che le risorse necessarie all'attuazione del programma annuale delle attività di informazione e comunicazione del Consiglio regionale per l'anno 2009, descritte nell'allegato A, sono imputate al capitolo 2600 "Spese per l'informazione e per la comunicazione istituzionale del Consiglio regionale" del bilancio del Consiglio regionale per l'anno 2009.

Il presente atto è pubblicato integralmente, compreso l'allegato A, sul Bollettino ufficiale della Regione Toscana ai sensi dell'articolo 5, comma 1, della l.r. 23/2007 e nella banca dati degli atti del Consiglio regionale ai sensi dell'articolo 18, comma 2, della medesima l.r. 23/2007.

Il Consiglio approva

con la maggioranza prevista dall'articolo 26 dello Statuto.

IL PRESIDENTE

IL SEGRETARIO

Alessandro Starnini

Bruna Giovannini