## Ore 15.30

## Daniela Lastri

Consigliera Regionale – Ufficio di Presidenza

### Rossella Pettinati

Presidente Commissione Regionale Pari Opportunità

# Ore 16.00 - Ne parliamo con

Chiara Saraceno e Franca Alacevich coordina

Vittoria Franco

Negli anni della crisi l'Italia ha visto aggravarsi i tratti negativi che caratterizzano la partecipazione al mercato del lavoro nel Paese. Nell'ultimo biennio aumenta la distanza con l'Unione europea a 27 Stati. Alla bassa occupazione delle donne, che da sempre contribuisce in modo significativo al ritardo dell'Italia, si aggiunge la forte caduta del tasso di occupazione maschile.

(Rapporto 2014 sul Benessere Equo e Sostenibile — Lavoro e conciliazione dei tempi di vita - ISTAT).

L'accesso diffuso a servizi di qualità è un elemento fondamentale per una società che intenda garantire ai suoi cittadini uno standard minimo di benessere e pari opportunità. La disponibilità di servizi pubblici di qualità rappresenta, quindi, uno degli strumenti fondamentali di redistribuzione e di superamento delle diseguaglianze.

(Rapporto 2014 sul Benessere Equo e Sostenibile — Qualità dei servizi - ISTAT).

#### Franca Alacevich

Docente di Sociologia del lavoro presso la Scuola di Scienze Politiche "Cesare Alfieri" dell'Università di Firenze. Direttore del Dipartimento di Scienze politiche e sociali. Membro del Consiglio Superiore della Banca d'Italia.

### Chiara Saraceno

Già docente di sociologia della famiglia all'Università di Torino, dove ha anche diretto il CIRSD e, centro di interesse di ateneo per le ricerche delle donne e sul genere (fino al 2008); è stata professore di ricerca al Wissenschaftszentrum Berlin für Sozialforschung (dal 2006 al 2011). E' honorary fellow al Collegio Carlo Alberto, Moncalieri/Torino (dal 2011).

### Vittoria Franco

Già docente di Storia delle Dottrine politiche presso la Scuola Normale Superiore di Pisa, è stata Senatrice della Repubblica sino al 2013.

 $oldsymbol{\overline{U}}_{nfo}$ 

Segreteria organizzativa Consiglio regionale della Toscana Settore Rappresentanza e relazioni istituzionali Assistenza generale alla CPO

+ 39 055/23.87.634 - 742 - 890 - 7915 commissione.p.o@consiglio.regione.toscana.it



